

**АДМИНИСТРАЦИЯ
АЛЕКСЕЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 17.05.2023 № 50-Р

О внесении изменений в распоряжение администрации Алексеевского муниципального района от 28.12.2022 № 146-р «Об организации отдыха и оздоровления детей и подростков на базе общеобразовательных организаций Алексеевского муниципального района Волгоградской области в 2023 году»

В соответствии с приказом комитета образования, науки и молодежной политики Волгоградской области от 11.04.2023 № 389 «О внесении изменений в приказ комитета образования, науки и молодежной политики Волгоградской области от 16 февраля 2023г. № 148 «Об организации отдыха детей в лагерях дневного пребывания на базе образовательных организаций Волгоградской области в каникулярное время в 2023 году», с целью создания благоприятных условий для организации летнего отдыха, оздоровления детей и подростков, укрепления их здоровья и творческого развития в условиях каникулярного времени:

1. Внести изменения в распоряжение администрации Алексеевского муниципального района от 28.12.2022 № 146-р «Об организации отдыха и оздоровления детей и подростков на базе общеобразовательных организаций Алексеевского муниципального района Волгоградской области в 2023 году»:

1.1. Пункт 3 изложить в новой редакции: «Определить стоимость набора продуктов питания на 1 ребенка в лагерях с дневным пребыванием в соответствии с нормами СанПин, с учетом средств областного бюджета, исходя из фактически сложившихся цен в Алексеевском муниципальном районе не менее 150 рублей при 2-х разовом питании в сутки, из них - 135 рублей из средств областного бюджета и 15 рублей из средств местного бюджета.»

2. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя главы Алексеевского муниципального района Ю.А. Николюкина.

3. Настоящее распоряжение вступает в силу со дня его подписания и распространяет действие на правоотношения, возникшие с 11 апреля 2023г.

Глава Алексеевского
муниципального района



И.М. Свинухов

Н.А.Шевченко

лн-4 Разослано: в дело-2, отдел образования-2.